



DEUTSCHES  
PATENTAMT

21 Aktenzeichen: P 34 47 932.5  
22 Anmeldetag: 1. 2. 84  
43 Offenlegungstag: 12. 9. 85

DE 3447932 A1

71 Anmelder:  
Werkzeugmaschinenfabrik Adolf Waldrich Coburg  
GmbH & Co, 8630 Coburg, DE  
74 Vertreter:  
Liebau, G., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 8900 Augsburg

62 Teil aus: P 34 03 360.2  
72 Erfinder:  
Krumm, Jürgen, 8630 Coburg, DE

Behördeneigentlich

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

64 Vorsatzschnellaufgetriebe für Bohr-, Fräs- und dgl. Werkzeugmaschinen

Ein Vorsatzschnellaufgetriebe für Bohr-, Fräs- und dgl. Werkzeugmaschinen weist ein Getriebegehäuse (6) auf, welches drehfest mit dem Spindelgehäuse (2) der Werkzeugmaschine verbindbar ist. In dem Getriebegehäuse (6) ist drehbar ein Antriebsschaft (7) gelagert, der einen in eine konische Aufnahmebohrung (3) der Werkzeugmaschinen-spindel (1) passenden Kegelschaft (8) aufweist. Am vorderen Ende des Antriebsschaftes (7) ist eine Lagerbüchse (11) mit einer darin drehbar gelagerten Werkzeugaufnahmespindel (12) angeflanscht, die eine zum Antriebsschaft (7) koaxiale, konische Aufnahmebohrung (13) für den Werkzeugkegelschaft (14) eines Bohr- oder Fräswerkzeuges aufweist. Zwischen Antriebsschaft (7) und Werkzeugaufnahmespindel (12) ist ein Planetenradgetriebe vorgesehen. Die Lagerbüchse (11) ist zur Vermeidung einer höheren Erwärmung von einem zylindrischen Kühlmantel (44) umgeben, der mit dem Getriebegehäuse (6) verbunden ist und vom Spindelgehäuse (2) aus mit Kühlmittel versorgt wird.

